

Міністерство освіти і науки України  
Державний вищий навчальний заклад  
«Калуський політехнічний коледж»



Затверджую

Директор коледжу

*П.П. Гринькевич* П.П. Гринькевич

«*2*» *березня* 2016 р.

**Програма**  
**фахового випробування для вступників**  
**за спеціальністю 5.05050207 Обслуговування та ремонт**  
**обладнання підприємств хімічної і нафтогазопереробної**  
**промисловості**

Розглянуто та схвалено на засіданні  
фахової атестаційної комісії

Протокол № 1 від 2 березня 2016р.

Голова комісії

*І.Ю. Максим'як* І.Ю. Максим'як

Калущ – 2016

## **ПЕРЕЛІК ТЕМ І ПИТАНЬ ДЛЯ ФАХОВИХ ВИПРОБУВАНЬ**

### **1 Основні засоби підприємств**

- 1.1. Поняття про виріб і його елементи.
- 1.2. Загальні відомості про механізми і машини в народному господарстві.

### **2 Види конструкторської документації**

- 2.1. Графічні і текстові документи.
- 2.2. Загальні правила оформлення графічної документації.
  - 2.2.1 Формати і основні написи.
  - 2.2.2 Масштаби.
  - 2.2.3 Лінії креслення.
  - 2.2.4 Зображення: вигляди, розрізи і перерізи.
  - 2.2.5 Графічні позначення матеріалів.
  - 2.2.6 Нанесення розмірів.

### **3 Методи вимірювання і контролю якості деталей**

- 3.1. Основні засоби вимірювання розмірів деталей.
- 3.2. Поняття шорсткості поверхні деталей.
- 3.3. Використання штангенінструментів.
- 3.4. Методи перевірки розмірів деталей і підбір інструментів.

### **4 З'єднання деталей машин**

- 4.1. Види і призначення різьбових з'єднань.
- 4.2. Види нерознімних з'єднань (зварні, паяні, клеєні, заклепкові).

**5 Види і призначення слюсарних інструментів**

- 5.1. Інструменти для рубки металу.
- 5.2. Інструменти для розмітки.
- 5.3. Інструменти для опилування.
- 5.4. Інструменти для різання металу.

**6 Захист обладнання від корозії**

- 6.1. Поняття про корозію і її види.
- 6.2. Вплив корозії на довговічність виробу.
- 6.3. Види захисту від корозії.

**7 Матеріали для виготовлення і ремонту деталей машин в промисловості**

- 7.1. Метали і неметали. Властивості металів і їх сплавів.
- 7.2. Чорні і кольорові метали і їх сплави.
- 7.3. Мідь і її сплави.
- 7.4. Антикоровійні метали і сплави.

**8 Технологічний процес слюсарної та механічної обробки**

- 8.1. Слюсарні роботи при виконанні ремонту обладнання та механізмів.
- 8.2. Призначення та застосування токарної обробки.
- 8.3. Призначення та застосування свердлильної обробки.
- 8.4. Призначення та застосування фрезерної обробки.



## Список літератури

1. Берков В.И. Технические измерения –М.: Машиностроение, 1988.
2. Антонович Є.А. та ін.Креслення:-Львів: Світ, 2006.
3. В. Попович. Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство. Книга 1.-Львів, 2002.
4. В. Попович, В. Голубець. Технологія конструкційних матеріалів і матеріалознавство. Книга 2.-Суми, 2002
5. Макієнко М. І. Загальний курс слюсарної справи. –К.: Вища шк., 1994.
6. Назаренко І.І., Туманська О.В. Основи виробничого навчання. –К.: Видавничий дім “Слово”, 2010.
7. Фармазов С.А. Ремонт и монтаж оборудования химических и нефтеперерабатывающих заводов.- М.: Химия, 1988.
8. Макиенко Н.И. Слесарное дело с основами материаловедения. –М. Высш.школа,1974.
9. Ванін В.В., Блюк А.В., Гнітецька Г.О. Оформлення конструкторської документації.- К.:Каравела, 2003.
10. Верхола А.П., Коваленко Б.Д. Інженерна графіка: креслення, комп'ютерна графіка.- К.:Каравела, 2003.
11. Експлуатація і обслуговування механізмів і машин. Навчальний посібник / Шабрацький В.І.: Рубіжне: ІХТ СНУ ім. Володимира Даля, 2010, - 243 с.
12. Рахмелевич З.З. Справочник механика химических и нефтехимических производств.- М.: «Химия», 1985, 590 с.